

Přípravek pro řezání ucpávkových šňůr

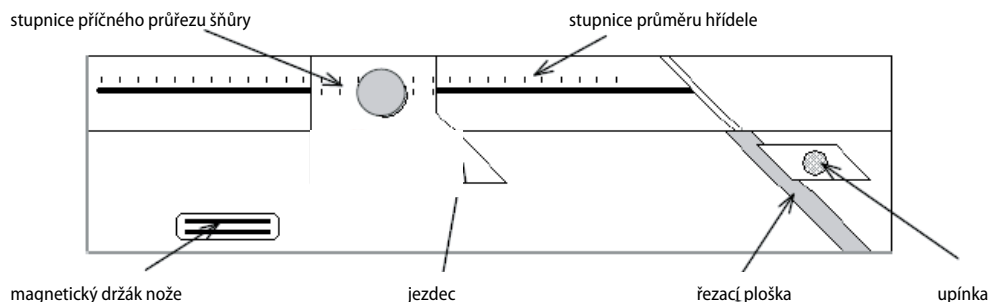
Název produktu:	Přípravek pro řezání ucpávkových šňůr	Číslo specifikace produktu:	D - 0135-0-CZ	Datum vzniku:	09. 10. 2019
Schválil:	Mareš	Datum revize:		Strana:	1 z 1

Použití přípravku usnadňuje řezání ucpávkových těsnících kroužků přímo z cívky bez jakéhokoliv odpadu.

Přístroj má následující výhody:

- jednoduché použití
- přesné řezání ucpávkových těsnících kroužků
- vždy po ruce
- těsné spoje

Návod k použití

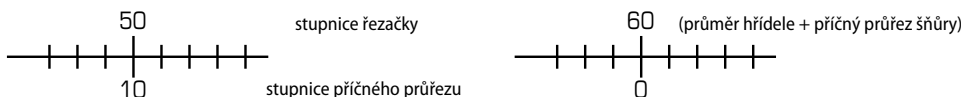


Upevnění přípravku snižuje riziko poranění!

- Upravte břity pro korekci průměru hřídele a průřezu ucpávkové šňůry: Zarovnejte průřezový index na průřezové stupnici jezdc s indexem průměru hřídele na stupnici pravítka. Tím je zajištěn dodatečný přídavek délky (viz náš katalog) (příklad 1)
- Pokud chcete řezat bez přídavku, musíte zarovnat "0" indexu průřezu s průměrem hřídele plus příčný průřez balení na stupnici rezačky (příklad 2). - Lehce zašroubujte pojistný šroub, abyste byl jezdec zajištěn na svém místě.

příklad 1: s přídavkem délky (2-7 %)
průměr hřídele: 50 mm
průřez šňůry: 10x10 mm

příklad 2: bez přídavku délky
průměr hřídele: 50 mm
průřez šňůry: 10x10 mm



Odvíňte ucpávkovou šňůru z náviny (její konec musí být seříznutý pod úhlem 45 °). Tento konec umístěte na zarážku posuvníku se stejným úhlem a dotlačením k povrchu rezačky vyrovnejte přirozeně pokroucenou šňůru.

Je to velmi důležité pro správné uříznutí a formování kroužku!

Přichyťte šňůru upínkou, poté teprve provedte řez.

Důležité: zkontrolujte délku prvního ucpávkového kroužku na hřídeli (uříznuté konce se musí dotýkat, vnitřní průměr ucpávkového kroužku by měl být mírně větší než než průměr hřídele).

